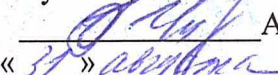


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТУЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

Утверждаю
директор государственного профессионального
образовательного учреждения Тульской области
«Тульский техникум социальных технологий»


А.Н. Чулков
« 31 » августа 2023 год

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным
заказам**

основной программы профессионального обучения
(адаптированной основной программы профессионального обучения - программы
профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих)
по профессии **16909. Портной**

Рассмотрена
на заседании педагогического совета
Протокол № 5 от «31» авг 2023 года.

Тула 2023

Рабочая программа производственной практики **ПП.00. Производственная практика** основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 16909. Портной разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 262019.03 Портной».

Организация — разработчик: государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

Разработчики:

Никонорова Т.Н., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории
Гуськова И.В., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 16909. Портной, 12156. Закройщик

Протокол заседания П(Ц)К

№ 1 от «21» августа 2023 года

Председатель П(Ц)К



/Миляева М.Е./

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ П.П.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	19

1.АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.00. Производственная практика

1.1.Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 16909. Портной.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников швейного производства.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся, комплексное освоение всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачами производственной практики является практическая деятельность обучающихся в сфере изучаемой профессии, закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, технологий, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно правовых норм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения рабочей программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- подготовка изделий из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- подготовка выполненного заказа по ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов к сдаче заказчику;
- выполнение рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека;
- проверка наличия деталей кроя изделий на основе паспорта заказа;
- обработка мелких деталей изделий из простых в обработке материалов;

- обработка узлов основных деталей изделий из простых в обработке материалов;
- сборка изделий из простых в обработке материалов;
- проведение влажно-тепловой обработки изделий из простых в обработке материалов;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий из простых в обработке материалов;
- окончательная отделка швейных изделий из простых в обработке материалов;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к различным видам ремонта;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по крупному ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по обновлению с полным или частичным переключением, перелицовкой, перешивом швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- подготовка к сдаче выполненного заказа по ремонту швейных изделий различного ассортимента;
- подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента;
- получение и проверка деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделия;
- изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;

подготовка выполненного заказа по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

уметь:

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки, при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта;
- выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
- использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка;
- гармонично сочетать цвета;
- строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения;
- строить фигуры по схеме;
- строить силуэтные формы костюма;
- осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий;
- выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов;
- применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия;
- выполнять моделирование методом шаблона;

- осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;
- выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями; определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.

1.3.Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики

Всего-350 часов.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности - пошив швейных изделий по индивидуальным заказам, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО.
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля.

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение дисциплинарного курса (курсов)			Практическая подготовка	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная практика, часов	Производственная практика, часов	
							Всего, часов
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1. – ПК1.2.	Раздел 1. Изготовление деталей и узлов швейных изделий.	523	136	32	35	282	70
ПК 1.1.- ПК 2.2.	Раздел 2. Изготовление плечевых швейных изделий.	921	176	64	43	576	126
ПК 1.1.- ПК 2.2.	Раздел 3. Изготовление поясных	431	108	44	22	210	91

	швейных изделий.									
ПК 1.1.- ПК 2.2.	Раздел 4. Изготовление швейных изделий в условиях ателье.	157	38	18	20	36			63	
ПК 1.1.- 2.2.	Производственная практика, часов	350							350	
	Всего:	2032	458	158	120	1104			350	

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. ПМ 01. Технология изготовления отдельных деталей и узлов.			
МДК 01. 01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.			

Тема №1. 1. Технология выполнения ручных стежков и строчек	Содержание		16
	1.	Введение. Введение. Ассортимент швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий. Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ; виды, назначение и правила пользования. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ.	7
	2.	Ручные стежки. Классификация стежков, строчек и швов. Правила и приемы выполнения ручных стежков, строчек и швов. Пришивание фурнитуры. Назначение и применение ручных стежков, ТУ.	9
Тема №1.2. Технология выполнения машинных швов.	Практические занятия		
	1.	Выполнение ручных стежков и строчек.	2
	Содержание		30
	1.	Организация машинного рабочего места. Организация рабочего места. Современное оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ. Средства малой механизации. Правила и приемы пользования ими; требования безопасности труда. Неполадки в работе швейных машин. Причины возникновения неполадок и их устранение. Основные регулировки машин, обеспечивающие соблюдение технических требований, технологических режимов обработки изделия.	6
	2.	Т.У. на выполнение машинных работ. Терминология машинных швов. Классификация машинных швов. Технические условия на выполнение машинных работ.	6
	3.	Соединительные машинные швы. Назначение и применение соединительных машинных швов. Конструкция швов. Способы и приемы выполнения машинных швов. Технические условия. Графическое и условное изображение соединительных машинных швов.	6

	<p>4. Краевые машинные швы. Назначение и применение краевых машинных швов. Конструкция швов. Способы и приемы выполнения краевых машинных швов. Технические условия. Графическое и условное изображение краевых машинных швов.</p>	6	2
	<p>5. Отделочные машинные швы. Назначение и применение машинных швов. Конструкция швов. Способы и приемы выполнения краевых машинных швов. Технические условия. Графическое и условное изображение отделочных машинных швов.</p>	6	2
	Практические занятия		
	1. Разработка технологической карты на тему: «Соединительные машинные швы».	4	3
	2. Разработка технологической карты на тему: «Краевые машинные швы».	4	3
	3. Разработка технологической карты на тему: «Отделочные машинные швы»	4	3
	Содержание	8	
Тема №1.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.	<p>1. Клеевой метод обработки деталей одежды. Организация рабочего места ВТО. Оборудование для влажно – тепловой обработки и способы ухода за ним. Виды и характеристика используемых клеевых материалов. Клеевой метод обработки деталей швейных изделий.</p>	4	2
	<p>2. Т.У на выполнение утюжительных работ. Терминология утюжительных работ. Технические требования к выполнению операций ВТО. Виды ВТО. Режимы ВТО.</p>	4	2
Тема №1.4. Технология изготовления деталей и узлов швейных изделий.	Содержание	50	
	<p>1. Швейные материалы для изготовления одежды. Современные материалы и фурнитура. Свойства и качество текстильных материалов. Дополнительные материалы для обработки</p>	4	2

	деталей одежды. Технологические, механические и гигиенические свойства ткани.		
2.	Обработка мелких деталей. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки мелких деталей одежды (клапаны, шлевки, погоны, хлястики, пояса, манжеты). Технические требования к крою. ТУ на выполнение.	2	2
3.	Обработка рельефов, вытачек, подрезов. Назначение рельефов, выточек, подрезов. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки. Технические требования к крою. ТУ на выполнение.	4	2
4.	Обработка воланов, оборок, рюш. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки оборок, воланов, рюш и соединение с изделием. Технические требования к крою. ТУ на выполнение.	6	2
5.	Обработка складок. Назначение, виды; приемы технологической обработки бантовых, встречных и односторонних складок. ТУ на выполнение.	2	2
6.	Обработка кокеток. Назначение, способы, технологическая последовательность и приемы обработки накладных и притачных кокеток, с прямыми, овальными и фигурными краями. Способы обработки кокеток с кантом, оборкой. Обработка деталей бейкой. ТУ на выполнение. Графическое изображение..	10	2
7.	Виды петель и их обработка. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки петель из вытачного шнура.	2	2
8.	Обработка накладных карман. Классификация карманов в одежде. Детали кроя. Технология обработки накладного кармана с кантом, с кружевом, с оборкой, с бейкой, на подкладке, с отворотом. ТУ. Конструкция карманов.	10	2

	<p>9. Обработка прорезных карман. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки прорезного кармана в рамку, с листочкой, с клапаном. ТУ на выполнение. Конструкция карманов.</p>	10	2
Практические занятия			
1.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка притачных кокеток».	2	2
2.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладных кокеток».	2	3
3.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка кокеток с фигурными краями».	2	3
4.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладного кармана с бейкой»	2	3
5.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладного кармана с кантом»	2	3
6.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладного кармана с кружевом»	2	3
7.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладного кармана с отворотом»	1	3
8	Разработка технологической карты на тему: «Обработка накладного кармана на подкладке»	1	
9.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	4	3
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01.			
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы.			
Оформление практических работ.			
Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК01.01. (задание выдается индивидуально).			
Составление тематических кроссвордов.			
Разработка инструкционно - технологических карт.			
		35	

<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Разработка схемы: «Классификация и виды ручных стежков, строчек. Назначение». Составление таблицы: «Виды ручных игл, параметры назначения», «Виды напёрстков, параметры назначения». Определение по готовым образцам вида стежка, строчки, назначение. Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции. Выполнение тестовых заданий по теме программы: «Технология выполнения ручных стежков и строчек». Определение свойств ткани по образцам (технологических, гигиенических). Составление таблицы: «Швы, область применения». Определение по готовым образцам вида шва и схематичное его изображение. Выполнение макетов машинных швов, соблюдая технические условия. Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции. Выполнение тестовых заданий по теме: «Технология выполнения машинных швов». Определение по готовым образцам вида строчек, количество стежков в 1 см и область применения. Определение по готовым образцам ткани дефектов влажно-тепловой обработки, причины возникновения, способ устранения». Подготовка сообщения на тему: «Приспособления для ВТО», «Паровоздушные манекены», «Современное новейшее оборудование для ВТО». Составление по готовым образцам ткани температурного режима ВТО при работе на утюге. Подготовка сообщения на тему: «Виды клеевых материалов, используемых при изготовлении швейных изделий плательно-блужочного ассортимента», «Комбинированное соединение деталей», «Термофиксация деталей». Выполнение тестовых заданий по теме: «Влажно-тепловая обработка швейных изделий» Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. Составление последовательности обработки узла. Определение вида применяемого оборудования, инструментов и приспособлений. Составление инструкционно-технологической карты готового образца, предложенного преподавателем. Выполнение тестовых заданий по теме: «Технология изготовления деталей и узлов швейных изделий».</p>	<p>1 1 1 1 4 1 2 4 1 4 1 1 1 1 1 2 4 2 2</p>	<p>1 1 1 1 1 1 2 4 1 4 1 1 1 1 1 2 4 2 2</p>
<p>Учебная практика Виды работ:</p>	<p>282</p>	

<p>Ознакомление с требованиями безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских.</p> <p>Выполнение ручных стежков и строчек.</p> <p>Определение неполадок в работе швейных машин.</p> <p>Выполнение машинных работ.</p> <p>Выполнение операций ВТО в соответствии с нормативными требованиями.</p> <p>Изготовление мелких деталей.</p> <p>Выполнение вытачек, рельефов, подрезов.</p> <p>Выполнение оборок, воланов, рюш.</p> <p>Выполнение складок.</p> <p>Выполнение петель.</p> <p>Изготовление накладных карманов.</p> <p>Изготовление прорезных карманов.</p>			
<p>Раздел 2. ПМ.01 Технология изготовления плечевых швейных изделий.</p>			
<p>МДК 01. 01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.</p>			
<p>Тема 2.1. Технология изготовления блузки.</p>	<p>Содержание</p>	<p>44</p>	
<p>1.</p>	<p>Наименование деталей кроя, линий и срезов. Классификация ассортиментных групп изделий одежды. Модели блузок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки блузок различных фасонов.</p>	<p>6</p>	<p>2</p>
<p>2.</p>	<p>Технология обработки бортов. Способы, технологические приемы обработки срезов деталей изделия. Виды застежек. Способы, технологическая последовательность</p>	<p>6</p>	<p>2</p>

	обработки борта отрезным подбортом (цельнокроеным). Последовательность обработки борта настроечной планкой. Детали кроя. Технические требования к крою Технические условия при выполнении.		
3.	Соединение воротника с горловиной. Виды воротников. Способы и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной в изделиях с застёжкой до верха, в изделиях с отворотом, воротника стойка переходящего в бант, шалевого воротника. Способы соединения одинарного воротника с горловиной. Технические условия.	12	2
4.	Обработка капюшона. Соединение с изделием. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки капюшона; соединение с изделием. Технические условия.	2	2
5.	Обработка рукавов и соединение с изделием. Виды рукавов. Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность обработки застёжки внизу рукава окантовочным швом; на продолжении шва. Технологические приемы обработки низа рукавов притачными, отложными, цельнокроеными манжетами. Последовательность соединения втачных рукавов с проймами. Способы и технологические приемы обработки рукавов объемных форм, (фонарик, многослойные, волан, крылышко) Технические условия.	14	2
6.	Окончательная отделка изделия. Способы обработки низа изделия. Отделочные работы. Окончательная отделка изделий. Требования к качеству. Технические условия.	4	2
Практические занятия			
1.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка воротников».	2	3
2.	Разработка технологической карты на тему: «Соединения одинарного воротника с горловиной».	2	3

	3.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка борта отрезным подбортом».	2	3
	4.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка настрочной планкой»	2	3
	5.	Разработка технологической карты на тему «Обработка капюшона».	2	3
	6.	Разработка технологической карты на тему «Обработка шалевого воротника»	2	3
	7.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа рукава притачной манжетой».	2	3
	8.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа рукава отложной манжетой».	2	3
	9.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	3	3
	10.	Составление последовательности обработки блузки в соответствии с рисунком.	5	3
	Содержание		14	
Тема 2.2. Технология изготовления мужской сорочки.	1.	Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели мужских сорочек. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки различных моделей.	6	2
	2.	Технология обработки бортов. Особенности обработки застежек мужской сорочки. Технические условия на выполнение.	2	2
	3.	Соединение воротника с горловиной. Особенности и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность соединения воротника с горловиной.	2	2
	4.	Обработка рукавов и соединение с изделием. Технические требования к крою. Способы, технологическая после-	4	2

	довательность обработки застежки внизу рукава. Способы обработки низа рукавов. Соединение рукавов с проймами. Технические условия на выполнение.		
Практические занятия			
	1. Разработка технологической карты на тему: «Обработка воротника в мужской сорочке»	2	3
	2. Составление технологической последовательности обработки изделия в соответствии с рисунком модели.	4	3
Содержание		38	
Тема 2.3. Технология изготовления платья.			
1	Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели платья; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки платья различных фасонов.	6	2
2.	Соединение лифа с юбкой. Детали кроя. Технические требования к крою. Способы и технологические приемы соединения лифа с юбкой накладным, стачным швом, швом с кантом. Технические условия. Особенности обработки лифов по типу корсетных изделий. Особенности обработки баски и соединения ее с изделием.	10	2
3.	Виды застёжек в платье. Обработка застежки в боковом шве на линии талии. Способы, технологическая последовательность обработки борта супатной застежкой. Детали кроя. Технологическая последовательность обработки застежки втачными планками, обтачками -подбортами, обтачками-подбортами в рамку, «капелька». Обработка застежки «молния» на цельной детали. Технические требования к крою. Тех-	10	2

	нические условия при выполнении.		
4.	Обработка рукавов. Особенности обработки изделий с рукавом покрытия реглан; полу-реглан; обработка изделий с цельнокроеными рукавами. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки низа рукавов обтачкой, эластичной тесьмой, швом в подгибку с отлетной складкой, бейкой. Способы, технологическая последовательность обработки застежки внизу рукава на цельной детали. Технические условия.	10	2
5.	Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника. Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника. Технические условия.	2	2
Практические занятия			
1.	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой стачным швом».	2	3
2.	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой накладным швом».	2	3
3.	Разработка технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой швом с кантом».	2	3
4.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка лифа по типу корсетных изделий».	2	3
5.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка супатной застежки».	2	3
6.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка застежки втачными планками».	2	3
7.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка рукавов покроя реглан».	2	3
8.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка рукавов	2	3

	покроя полуреглан».		
9.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа рукавов обтачкой».	2	3
10.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка горловины бейкой».	2	3
11.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	2	3
12.	Составление технологической последовательности обработки платья в соответствии с рисунком модели.	6	3
Содержание		16	
Тема 2.4. Технология изготовления жилета.			
1.	Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели жилетов; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Технологическая последовательность обработки жилета. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Обработка гладкого накладного кармана, накладного кармана с кантом. Обработка прорезных карманов. Обработка бортов. Последовательность обработки полочек и спинки жилета на подкладке. Виды отделок. Окончательная отделка. Технические условия на выполнение.	16	2
Практические занятия			
1.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	2	3
2.	Составление технологической последовательности обработки жилета в соответствии с рисунком модели.	4	3
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01.		43	
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК01.01 (задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.			

<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Подготовка докладов на тему: «Классификация ассортиментных групп изделий одежды» «Современное направление моды». Подготовка сообщения на тему: «Модели лёгкой женской одежды плательно - блузочного ассортимента». Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. Составление алгоритма последовательности обработки борта отрезным подбортом. Составление алгоритма последовательности обработки борта настрочной планкой. Составление алгоритма последовательности соединения воротника с горловиной. Составление алгоритма последовательности соединения лифа с юбкой. Составление алгоритма последовательности обработки изделия с рукавами разных покроев Составление инструкционно -технологической карты готового образца, предложенного преподавателем.</p>	<p>1 3 2 2 4 2 2 4 4 2 8 9</p>	
<p>Учебная практика Виды работ: Выполнение застежек в <u>блузке</u>: – Обработка борта отрезным подбортом; – Обработка борта настрочной планкой. Обработка баски и соединение ее с изделием. Выполнение воротников. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха. Соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотом. Выполнение одинарного воротника и соединение его с горловиной. Выполнение капюшона и соединение его с изделием. Выполнение обработки низа рукавов без манжет. Соединение притачной манжеты с рукавом. Соединение отложной манжеты с низом рукава. Соединение рукава с проймой.</p>	<p>576</p>	

<p>Выполнение работ по обработке пройм и горловины обтачкой. Выполнение работ по обработке рукавов объемных форм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Обработка рукава «фонарик» - Обработка рукава «крылышко» <p>Выполнение работ по обработке низа изделия. <u>Мужской сорочки.</u> Обработка бортов; особенности соединения воротника с горловиной. <u>Сарафан.</u> Особенности обработки сарафана. <u>Платье.</u> Определение модных тенденций. Спецификация деталей кроя. Соединение лифа с юбкой (стачным накладным швом) Обработка лифа по типу корсетных. Обработка борта супатной застежки. Обработка застежки втачными планками. Обработка застежки обтачками- подбортами. Обработка рукавов покроя реглан. Обработка изделий с цельнокроеными рукавами. Обработка низа рукавов. Обработка застежки внизу рукава. Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника. <u>Жилет.</u> Определение направления моды в изготовлении жилета. Работа с эскизом; сопоставление деталей кроя с эскизом. Спецификация деталей кроя. Обработка полочек и спинки жилета. Выполнение операций ВТО по окончанию изготовления жилета.</p>		
<p>Раздел 3. ПМ01. Технология изготовления поясных швейных</p>		

изделий.			
МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.			
Тема 3.1.1. Технология изготовления юбки.	<p>Содержание</p> <p>1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели юбок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки юбки. Обработка вытачек, рельефов, подрезов.</p> <p>2. Обработка шлицы в среднем шве юбки. Детали кроя. Способы обработки шлицы без обтачки, с обтачкой. Технические условия.</p> <p>3. Обработка карманов. Способы, технологические приемы обработки кармана в шве с ли-сточкой. Способы, технологические приемы обработки накладных карман с бейкой, с отворотом, с оборкой. Способы, технологические приемы обработки прорезных карманов. Детали кроя. Технические условия.</p> <p>4. Обработка застежки. Технологические приемы обработка застежки в шве соединения полотнищ юбки. Детали кроя. Технические условия.</p> <p>5. Обработка верхнего среза юбки. Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки корсажной тесьмой; притачным поясом; отложным поясом. Обработка верхнего среза юбки без пояса (подкройной обтачкой, бейкой, окантовкой). Детали кроя. Технические условия.</p> <p>6. Особенности обработки юбки различных фасонов. Технологическая последовательность обработки юбки на подклад-</p>	<p>48</p> <p>8</p> <p>2</p> <p>8</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>12</p> <p>16</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>

	ке. Детали кроя. Технические требования к крою. Особенности обработки юбок объемной формы. Обработка клиневой юбки, юбки с запахом, в складку. Обработка юбки со складками, расположенными в поперечном направлении. Способы обработки нижнего среза юбки. Технические условия на выполнение.		
Практические занятия			
1.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка шлицы в среднем шве юбки с обтачкой, без обтачки».	4	3
2.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка молодежного кармана».	4	3
3.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка кармана в шве с листочкой».	2	3
4.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка юбки на подкладке».	2	3
5.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки притачным поясом».	4	3
6.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки отложным поясом».	2	3
7.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки без пояса».	2	3
8.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка юбки объемной формы».	2	3
9.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	4	3
10.	Составление технологической последовательности обработки юбки в соответствии с рисунком модели.	6	3
Содержание		16	
Тема 3.2. Технология изготовления брюк.			
1.	Последовательность обработки брюк.	6	2

	Модели брюк; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Начальная обработка деталей кроя. Последовательность обработки брюк.		
2.	Обработка карман. Особенности обработки кармана «книжка». Детали кроя. Технические условия.	2	2
3	Обработка застежки в переднем шве брюк. Технологические приемы обработка застежки в переднем шве брюк. Детали кроя. Технические условия.	2	
4.	Обработка верхнего среза брюк. Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк притачным поясом, эластичной тесьмой. Детали кроя. Технические условия.	2	2
5	Обработка низа брюк. Обработка низа брюк с двойными манжетами; без манжет; с притачными манжетами. Детали кроя. Технические условия.	4	2
Практические занятия			
1.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа брюк с манжет».	2	3
2.	Разработка технологической карты на тему: «Обработка низа брюк без манжет».	2	3
3.	Составление технологической последовательности обработки узла швейного изделия в соответствии с рисунком.	4	3
4.	Составление технологической последовательности обработки брюк в соответствии с моделью.	4	3
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01.		22	
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы.			

<p>Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01(задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.</p>		
<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: Подготовка сообщения на тему: «Модные тенденции юбок и брюк. Виды применяемых материалов при изготовлении поясных изделий». Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. Составление алгоритма последовательности обработки шлицы в среднем шве юбки. Составление алгоритма последовательности обработки накладного кармана «книжка». Составление алгоритма последовательности юбок объемной формы. Составление алгоритма последовательности застежки в переднем шве брюк. Составление алгоритма последовательности низа брюк. Составление алгоритма последовательности обработки верхнего среза брюк. Составление инструкционно -технологической карты готового образца, предложенного преподавателем.</p>	<p>1 2 2 2 2 1 1 2 1 2 2 2 2</p>	
<p>Учебная практика Виды работ: Определение направления моды в изготовлении юбки. Работа с эскизом; распознавание составных частей деталей одежды и их конструкции. Определение свойств применяемых материалов. Обработка шлицы в среднем шве юбки. Обработка карман в шве с листочкой. Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки Изготовление юбки на подкладке Обработка объемной юбки.</p>	<p>210</p>	

<p>Обработка юбки в складками. Обработка клинковой юбки. Выполнение операций ВТО. <u>Брюки.</u> Работа с эскизом; распознавание составных частей деталей изделий. ВТО деталей кроя. Обработка застежки. Обработка верхнего среза. Обработка низа.</p>			
<p>Раздел 4. ПМ 01. Изготовление швейных изделий в условиях ателье.</p>			
<p>МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.</p>			
<p>Тема 4.1. Изготовление одежды в условиях ателье.</p>	<p>Содержание</p>	<p>20</p>	
	<p>1. Последовательность изготовления изделий с примерками. Сведения о предприятиях изготавливающих одежду по индивидуальным заказам. Прием и оформление заказов. Определение сложности изготовления женской одежды. Технологические особенности подготовки плечевых и поясных изделий к примерке. Общие правила и последовательность проведения примерок. Технологические методы обработки изделия после примерки. Виды отделок швейных изделий. Изготовление одежды бригадным методом. Сдача готового изделия заказчику. Требования к качеству изготовления женской одежды. Безопасность труда на предприятии.</p>	<p>20</p>	<p>2</p>
	<p>Практические занятия</p>		
	<p>1. Составление технологической последовательности обработки юбки в соответствии с моделью.</p>	<p>3</p>	<p>3</p>

	2.	Составление технологической последовательности обработки брюк в соответствии с моделью.	2	3
	3.	Составление технологической последовательности обработки блузки в соответствии с моделью.	4	3
	4.	Составление технологической последовательности обработки жилета в соответствии с моделью.	3	3
	5	Составление технологической последовательности обработки платья в соответствии с рисунком моделью.	6	3
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01.			20	
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы.				
Оформление практических работ.				
Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01 (задание выдаётся индивидуально).				
Составление тематических кроссвордов.				
Разработка инструкционно - технологических карт.				
Выполнение письменной экзаменационной работы в соответствии с темой.				
Тематика внеаудиторной самостоятельной работы:				
Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделий по индивидуальным заказам с примерками»,			1	
Составление таблицы: «Примерка, цель, назначение»			2	
Определение по готовому образцу сложности изготовления изделия.			2	
Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку.			2	
Заполнение бланка: «Приём и оформление заказов».			1	
Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделия бригадным методом и по индивидуальным заказам»			2	
			6	
Составление последовательности обработки технологических операций модели плечевого изделия, зарисовываемая схематично			4	
Составление алгоритма последовательности обработки технологических операций модели поясного изделия, зарисовываемая схематично				
Учебная практика			36	
Виды работ:				
Экскурсия на предприятие.				

<p>Виды работ: Экскурсия на предприятие. Работа с эскизом; распознавание деталей кроя. Подготовка изделия к I примерки. Проведение I примерки. Подготовка изделия к осноровке. Подготовка изделия ко II примерке. Окончательная отделка. Изготовление одежды бригадным методом. Работа на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации. Изготовление полуфабрикатов швейных изделий. Выполнение межоперационного контроля. Работа с технической документацией.</p>	<p>Тематика письменных квалификационных работ: 1. Обработка накладного кармана с кантом, кружевом. 2. Обработка накладного кармана с отворотом; на подкладке. 3. Обработка прорезного кармана с клапаном. 4. Обработка прорезного кармана в рамку. 5. Обработка кокеток и соединение с изделием. 6. Обработка оборок, рюш, соединение с изделием. 7. Обработка прорезного кармана с листочкой. 8. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха. 9. Соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотом. 10. Соединение одинарного воротника с горловиной. 11. Обработка борта отрезным подбортом. 12. Обработка борта настрочной планкой. 13. Обработка застежки втачными планками. 14. Обработка застежки обтачками подбортами. 15. Обработка супатной застежки. 16. Обработка горловины в изделиях без воротника. 17. Обработка капюшона и соединение с изделием.</p>
---	---

<p>18. Обработка низа рукава притачной манжетой. 19. Обработка низа рукава отложной манжетой. 20. Обработка застежки в низу рукава. 21. Обработка низа рукава без манжет. 22. Обработка рукавов объемных форм. 23. Соединение лифа с юбкой. 24. Обработка шлицы в среднем шве юбки. 25. Обработка застежки в боковом шве юбки. 26. Обработка молодежного кармана. 27. Обработка кармана «книжка». 28. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. 29. Обработка верхнего среза юбки без пояса. 30. Обработка юбки объемной формы. 31. Обработка клинковой юбки. 32. Обработка юбки со складками, расположенными в поперечном направлении. 33. Обработка рукавов покроя реглан; полуреглан. 34. Обработка низа брюк.</p>	<p>Производственная практика Виды работ: Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Самостоятельное изготовление швейных изделий (ассортиментных групп) по индивидуальным заказам с разделением труда и без разделения труда. Применение полученных знаний, на предприятии при пошиве изделий, предлагаемых работодателям.</p>	<p>350</p>	
---	---	------------	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета конструирования моделирования и проектирования одежды; швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета технологии одежды:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- комплект тематических папок;
- плакаты по обработке узлов швейных изделий.
- комплект учебно- методической документации;
- учебная литература.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- интерактивная доска;
- стилус;
- мультимедийный проектор.

Оборудование швейной мастерской:

- рабочее место мастера;
- оборудованные рабочие места (по количеству обучающихся);
- комплект ручного технологического инструмента (по количеству обучающихся);
- манекены;
- комплект лекал;
- комплект учебно- методической документации;
- плакаты по обработке узлов швейных изделий;
- учебная литература;
- образцы поузловой обработки.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Рекомендуемые учебные издания:

1. Амирова, Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач проф.образования– 8-еизд., стер. - М.: Изд. центр «Академия», 2013
2. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной». рабочая тетрадь. В 2ч. Ч. 1 : учебное пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2013.
Дополнительная литература:
 1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие. М.: Изд. центр «Академия», 2008
 2. Могузова. Т.В., Байкова. Н. Н., Тулупов. Е.В, Стрельцов. Е. В. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: учеб. пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006

Интернет-ресурсы:

1. <http://www.modanews.ru>
2. www.osinka.ru/Sewing/Techniques.

Нормативно – технические источники:

- ГОСТ 17037- 83 «Изделия швейные. Термины и определения».
- ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия теоретического цикла проводятся в учебном кабинете конструирования, моделирования и проектирования одежды. Учебная практика проводится в швейной мастерской рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках данного профессионального модуля. Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

При изучении модуля, а также при работе над дипломной работой с обучающимися проводятся консультации, как групповые, так и индивидуальные.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: наличие высшего или среднего профессионального образования, соответствующего профилю преподаваемого курса.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: мастера производственного обучения, имеющие высшее или среднее техническое образование по профилю, имеющие на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях и курсы повышения квалификации по профилю и информационно-коммуникационным технологиям один раз в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	<ul style="list-style-type: none"> - правильность выбора деталей кроя в соответствии с рисунком. - правильность составления описания модели; - Визуальное определение формы деталей кроя, правильность выкраивания; название деталей кроя. 	Текущий контроль в форме: устного опроса; тестовых заданий; практических заданий; внеаудиторной самостоятельной работы; проверки ведения тетрадей.
ПК 2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> - Демонстрация навыков определения волоконистого состава ткани - правильность определения волоконистого состава ткани и распознавания текстильных пороков - демонстрация навыков определения технологических, механических и гигиенических свойств ткани; 	Промежуточный контроль в форме: тестовых заданий (практического задания). Дифференцированный зачет. Экзамен.
ПК 3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для ВТО узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация навыков работы на современном швейном оборудовании с применением средств малой механизации с соблюдением техники безопасности; - демонстрация навыков работы на утюжильном рабочем месте с соблюдением ТБ и пожарной безопасности; - демонстрация устранения неполадок в швейных машинах. Регулировка натяжения верхней и 	

<p>ПК 4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий разного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.</p>	<p>нижней нитей.</p> <ul style="list-style-type: none"> - обоснованный выбор технологической последовательности обработки изделия в соответствии с моделью по разделению труда или индивидуально - правильность выбора оптимальных способов обработки швейных изделий разных ассортиментных групп - демонстрация современных методов обработки швейных изделий.
<p>ПК 5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО обработки.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технических требований к выполнению операций ВТО - точность определения необходимого режима ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп - демонстрация навыков работы на утюжильном рабочем месте с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности
<p>ПК 6. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - . Соблюдение ТБ и пожарной безопасности, при выполнении различных видов работ
<p>ПК 7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - правильность выбора технических условий при изготовлении деталей одежды разных ассортиментных групп - демонстрация навыков работы по оформлению и применению технологических карт - демонстрация навыков умения пользоваться нормативной документацией

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация интереса к будущей профессии; - эффективная самостоятельная работа при изучении профессионального модуля. 	<p>Интеграция результатов наблюдения за действиями обучающегося.</p> <p>Анализ результатов выполнения выпускной квалификационной работы.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</p>
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> -правильная последовательность выполнения действий на практических занятиях и во время учебной, производственной практики в соответствии с инструкциями, технологическими картами и т.д.; – обоснованность выбора и применение методов и способов решения; профессиональных задач; – оценка эффективности и качества выполнения работы. 	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<ul style="list-style-type: none"> – адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными целями и задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д.; – самостоятельность текущего контроля и корректировка в пределах своих компетенций выполняемых работ в соответствии с техноло- 	

	<p>гическими процессами швейных работ;</p> <ul style="list-style-type: none"> – полнота представлений за последствия некачественно и несвоевременно выполненной работы.
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - оперативность поиска необходимой информации, обеспечивающей наиболее быстрое, полное и эффективное выполнение профессиональных задач; - используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития; – использование различных источников, включая электронные.
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - устойчивость и демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий при оформлении рефератов, докладов; – правильность и эффективность решения типовых профессиональных задач с привлечением самостоятельно найденной информации.
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; - полнота понимание и четкость представленной того, что успешность и результативность выполненной работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих; - владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в коллективе; - соблюдение принципов профессиональной

<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>этики.</p> <ul style="list-style-type: none"> - решение ситуативных задач, связанных с использованием профессиональных компетенций; - самостоятельный выбор учетно-военной специальности родственной полученной профессии; - применение профессиональных знаний в ходе прохождения воинской службы 	
---	--	--